

**ФГБОУ ВО Университет биотехнологий
Кафедра надежности и ремонта машин**

Рег. № ЭТб-26.16
« 27 » января 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора Инженерного института
Мезенов А.А.



(ФИО)

(подпись)

**ФГОС 2020
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Б1.О.16 Основы технологии производства машин

Шифр и наименование дисциплины

23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Код и наименование направления подготовки

Автомобильный сервис

Направленность (профиль)

Курс: 1,2

Семестр: 2,4

Факультет: Инженерный институт

очная, заочная

очная, заочная, очно-заочная

Объем дисциплины (модуля)

Вид занятий	Объем занятий [зачетных ед./часов]			Семестр
	очная	заочная	очно-заочная	
Общая трудоемкость по учебному плану	3 / 108	3 / 108		2, 4
В том числе,				
Контактная работа	46	14		
Занятия лекционного типа	14	6		
Занятия семинарского типа	32	8		
Самостоятельная работа, всего	62	94		
В том числе:				
Курсовой проект / курсовая работа				
Контрольная работа / реферат / РГР	К	К		2, 4
Форма контроля экзамен / зачет / зачет с оценкой	Э	Э		2, 4

Рабочая программа составлена на основании требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, утвержденного приказом Минобрнауки России от 07.08.2020 №916.

Программу разработал(и):

Доцент кафедры НИРМ

(должность)



подпись

Вертей М. Л.

ФИО

1. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с результатами освоения образовательной программы

Дисциплина «Основы технологии производства машин» в соответствии с требованиями ФГОС ВО и с учетом ПООП (при наличии) направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-1, ОПК-5:

Таблица 1. Связь результатов обучения с приобретаемыми компетенциями

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
ОПК-1 Способен применять естественнонаучные и общинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности	ИОПК-1.2 Демонстрирует и использует знание основных законов математических, естественнонаучных и общепрофессиональных дисциплин, необходимых для решения типовых задач в сфере профессиональной деятельности	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные законы математических и естественных наук для решения стандартных задач; - правила заполнения нормативной и технической документации; - свойства конструкционных материалов; <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать чертежи узлов и деталей; - выполнять эскизы деталей; - настраивать технологическое оборудование с электронной системой управления; - заполнять техническую документацию. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прикладными программами и информационно-коммуникационными технологиями для решения стандартных задач.
ОПК-5 Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности	ИОПК-5.3 Выбирает эффективные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устройство и правила эксплуатации технологического оборудования; - назначение технологического оборудования; - технологии производства изделий; <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать прикладные программы и информационно-коммуникационные технологии для решения стандартных задач в сфере профессиональной деятельности; - выполнять настройку оборудования для выполнения технологического процесса; - выбирать технологическую оснастку для оборудования; - организовывать рабочее место для выполнения технологических операций; - заполнять нормативно-техническую документацию; - выбирать рациональные технологии получения изделий. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками разработки технологического процесса изготовления и сборки изделий; - навыками работы с различным технологическим оборудованием и измерительными приборами.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина «Основы технологии производства машин» относится к обязательной части.

Данная дисциплина опирается на курсы дисциплин: «Материаловедение и технология конструкционных материалов», «Начертательная геометрия», «Математика», «Физика», «Химия» и является основой для последующего изучения дисциплин: «Технологические процессы ремонта автотранспортных средств», «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков», «Проектирование технологического оборудования для автосервиса».

3. Содержание дисциплины (модуля)

Распределение часов по темам и видам занятий представляется в таблице 2 по каждой форме обучения.

Таблица 2.1 Очная форма

№ п/п	Наименование разделов и тем	Количество часов				Формируемые компетенции
		Лекции (Л)	Вид занятия (ЛР)	Самост. работа (СР)	Всего по теме	
1	Основные положения и понятия технологии производства машин	2		2	4	ОПК-1, ОПК-5
2	Характеристика технологических методов изготовления изделий	10	30	9	49	ОПК-1, ОПК-5
3	Основы проектирования технологических процессов изготовления изделий	2	2	12	16	ОПК-1, ОПК-5
	Подготовка и написание контрольной работы			12	12	
	Подготовка к экзамену			27	27	
	Итого	14	32	62	108	

Таблица 2.2 Заочная форма

№ п/п	Наименование разделов и тем	Количество часов				Формируемые компетенции
		Лекции (Л)	Вид занятия (ЛР)	Самост. работа (СР)	Всего по теме	
1	Основные положения и понятия технологии производства машин	0,5		5	5,5	ОПК-1
2	Характеристика технологических методов изготовления изделий	4	6	48	58	ОПК-1, ОПК-5
3	Основы проектирования технологических процессов изготовления изделий	1,5	2	14	17,5	ОПК-1, ОПК-5
4	Подготовка и написание контрольной работы			18	18	
5	Подготовка к экзамену			9	9	
	Итого	6	8	94	108	

Учебная деятельность состоит из лекций, лабораторных, самостоятельной работы, контрольной работы.

3.1. Содержание отдельных разделов и тем

Раздел 1. Основные положения и понятия технологии производства машин.

Тема 1. Классификация продукции машиностроения: машины, сборочные единицы, детали, комплексы, комплекты.

Тема 2. Производственный процесс: содержание и структура.

Тема 3. Структура технологического процесса. Технологическая операция и ее составные части. Основные принципы технологической классификации деталей.

Раздел 2. Характеристика технологических методов изготовления изделий.

Тема 1. Рекомендации по выбору методов получения заготовок.

Тема 2. Газовая и плазменная резка.

Тема 3. Краткая характеристика методов получения металлокерамических деталей.

Тема 4. Краткая характеристика методов получения полимерных деталей.

Тема 5. Изготовление полимерных деталей литьем под давлением.

Тема 6. Характеристика методов предварительной обработки заготовок.

Тема 7. Краткая характеристика методов обработки заготовок холодным поверхностным пластическим деформированием.

Тема 8. Жестяницкие работы.

Тема 9. Методы соединения деталей.

Тема 10. Электродуговая сварка плавящимся покрытым электродом.

Тема 11. Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов.

Тема 12. Пайка металлов и полимеров.

Тема 13. Сборка агрегатов.

Тема 14. Выбор методов обработки резьбовых поверхностей.

Тема 15. Характеристика методов обработки шпоночных пазов.

Тема 16. Характеристика методов обработки шлицевых поверхностей.

Тема 17. Выбор методов обработки зубчатых поверхностей зубчатых колес.

Раздел 3. Основы проектирования технологических процессов изготовления изделий.

Тема 1. Исходные данные для проектирования технологического процесса изготовления машины.

Тема 2. Проектирование технологического процесса сборки.

Тема 3. Основные принципы проектирования технологического процесса.

Тема 4. Разработка технологического процесса изготовления детали.

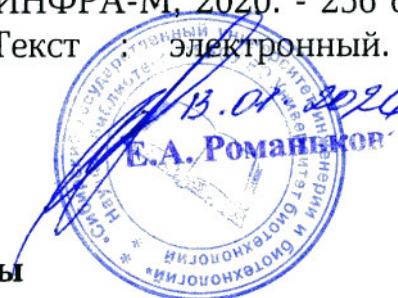
4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

4.1. Список основной литературы

1. Основы технологии машиностроения: учебник / В.В. Клепиков, Н.М. Султан-заде, В.Ф. Солдатов, А.Г. Схиртладзе. — Москва: ИНФРА-М, 2026. — 295 с. — (Высшее образование). — DOI 10.12737/20526. - ISBN 978-5-16-021500-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2212396>.

2. Михайлицын, С.В. Основы сварочного производства: учебник / С.В. Михайлицын, М. А. Шекшеев. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2025. - 260 с. - ISBN 978-5-9729-2214-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2226264>.

3. Черепяхин, А.А. Процессы и операции формообразования: учебник / А.А. Черепяхин, В.В. Клепиков. - Москва: КУРС : ИНФРА-М, 2020. - 256 с. - (Бакалавриат). - ISBN 978-5-906818-28-7. - Текст электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1059560>.



4.2. Список дополнительной литературы

1. Скворцов, В. Ф. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / В.Ф. Скворцов. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 330 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-16-020579-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2182627>.

2. Баурова, Н. И. Применение полимерных композиционных материалов в машиностроении : учебное пособие / Н.И. Баурова, В.А. Зорин. — Москва : ИНФРА-М, 2024. — 301 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Высшее образование). — DOI 10.12737/textbook_5a65d038520df1.41774771. - ISBN 978-5-16-019889-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2141027>.

4.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Таблица 3. Перечень информационных ресурсов

№ п/п	Наименование	Адрес
1.	Официальный сайт Минсельхоза России	http://www.mcx.ru/
2.	ЭБС издательства «ИНФРА-М»	znanium.com
3.	ЭБС издательства «Лань»	e.lanbook.com

4.4. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модулю) и самостоятельной работы

1. Основы технологии производства машин. Краткий курс лекций / М.Л. Вертей / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т. – Новосибирск, 2021. – 36 с.
2. Основы технологии производства машин. Словарь терминов / М.Л. Вертей / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т. – Новосибирск, 2021. – 6 с.
3. Основы технологии производства машин: методические указания для выполнения самостоятельной работы / М.Л. Вертей, М. А. Попов, А. П. Илясов / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т. – Новосибирск, 2021. – 12 с.
4. Основы технологии производства машин: Журнал для проведения лабораторных работ / М.Л. Вертей, М. А. Попов, А. П. Илясов / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
5. Основы технологии производства машин. Пайка металлов: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М.Л. Вертей. – Новосибирск, 2021. – 10 с.
6. Основы технологии производства машин. Пайка полимеров: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М.Л. Вертей. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
7. Основы технологии производства машин. Термическая резка металлов: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М.Л. Вертей. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
8. Основы технологии производства машин. Полуавтоматическая сварка: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. А. П. Илясов. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
9. Основы технологии производства машин. Электродуговая сварка: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. А. П. Илясов. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
10. Основы технологии производства машин. Сборка узлов и агрегатов: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М. А. Попов. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
11. Основы технологии производства машин. Жестяницкие работы: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М. А. Попов. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
12. Основы технологии производства машин. Сборка узлов и агрегатов: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. М. А. Попов. – Новосибирск, 2021. – 16 с.
13. Основы технологии производства машин. Разработка технологического процесса изготовления детали: метод. указания по вып. лабор.-практ. работы / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. Вертей М. Л. М. А. Попов. – Новосибирск, 2021. – 8 с.

4.5. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспече-

печения и информационных справочных систем, наглядных пособий

Таблица 4. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

№ п/п	Наименование	Тип лицензии или правообладатель
1.	<i>MS Windows 2007</i>	<i>Microsoft</i>
2.	<i>MS Office 2007 prof (Word, Excel, Access, PowerPoint)</i>	<i>Microsoft</i>
3.	<i>Броузер Mozilla FireFox</i>	<i>Mozilla Public License</i>
4.	<i>Почтовый клиент Thunderbird</i>	<i>Mozilla Public License</i>
5.	<i>Файловый менеджер FreeCommander</i>	<i>Бесплатная</i>

Таблица 5. Перечень плакатов (по темам), карт, стендов, макетов, презентаций, фильмов и т.д.

№ п/п	Тип	Наименование	Примечание
1.	<i>Видеофильм</i>	<i>Плазменная резка металла</i>	<i>3 мин.</i>
2.	<i>Видеофильм</i>	<i>Гидроабразивная резка</i>	<i>5 мин.</i>
3.	<i>Видеофильм</i>	<i>Лазерная резка металлов</i>	<i>3 мин.</i>
4.	<i>Видеофильм</i>	<i>Сварка в среде защитных газов</i>	<i>7 мин.</i>
5.	<i>Стенд</i>	<i>Образцы сварочных швов.</i>	
6.	<i>Презентация</i>	<i>Лекции</i>	<i>78 слайдов</i>

5. Описание материально-технической базы

Таблица 6. Перечень используемых помещений:

№ аудитории	Тип аудитории	Перечень оборудования
Н-130	Аудитория для проведения занятий лекционного типа	Оборудована: видеопроектор, проекционный экран, доска учебная, персональный компьютер
Н-111 «Лаборатория сварочных технологий»	Аудитория для проведения занятий семинарского типа	Оборудована: столы сварочные, сварочные аппараты.
Н - 123	Аудитория для проведения занятий семинарского типа	Оборудована: верстаки слесарные, пресс гидравлический, сверлильный станок.
Н-115 «Лаборатория технического сервиса»	Аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.	Доска учебная.

6. Порядок аттестации студентов по дисциплине

Для аттестации студентов по дисциплине (модулю) используется традиционная система контроля и оценки успеваемости обучающихся.

7. Согласование рабочей программы

Соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от «25» декабря 2025 г. № 8

Рабочая программа обсуждена и утверждена на заседании кафедры протокол от «13» января 2026г. №8

Заведующий кафедрой

(должность)

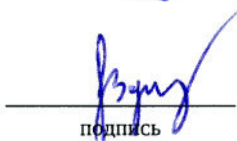

подпись

Пчельников А.В.

ФИО

Председатель методического совета ИИ

(должность)


подпись

Вульферт В.Я.

ФИО

Рабочая программа обсуждена и соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от « » 20 г. №

Изменений не требуется/изменения внесены в раздел(-ы): _____
нужное подчеркнуть

Председатель методического совета ИИ

(должность)

подпись

Вульферт В.Я.

ФИО

Рабочая программа обсуждена и соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от « » 20 г. №

Изменений не требуется/изменения внесены в раздел(-ы): _____
нужное подчеркнуть

Председатель методического совета ИИ

(должность)

подпись

Вульферт В.Я.

ФИО