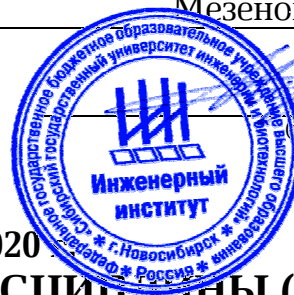


ФГБОУ ВО Университет биотехнологий
Кафедра механизации животноводства и переработки
сельскохозяйственной продукции

Рег. № ЭТМ-26.10
 « 27 » января 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора Инженерного института
 Мезенов А.А.



(ФИО)

(подпись)

ФГОС 2020
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.О.10 Основы проектирования и производства современного
 технологического оборудования

Шифр и наименование дисциплины

23.04.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Код и наименование направления подготовки

Техническая эксплуатация автомобилей

Направленность (профиль)

Курс: 1

Семестр: 2

Факультет: Инженерный институт

очная, заочная

очная, заочная, очно-заочная

Объем дисциплины (модуля)

Вид занятий	Объем занятий [зачетных ед./часов]			Семестр
	очная	заочная	очно-заочная	
Общая трудоемкость по учебному плану	5 / 180	5/180		2
В том числе,				
Контактная работа	56	22		
Занятия лекционного типа	16	6		
Занятия семинарского типа	40	16		
Самостоятельная работа, всего	124	158		
В том числе:				
Курсовой проект / курсовая работа				
Контрольная работа / реферат / РГР	РГР	РГР		2
Форма контроля экзамен / зачет / зачет с оценкой	Э	Э		2

Новосибирск 2026

Рабочая программа составлена на основании требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – магистратура по направлению подготовки 23.04.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, утвержденного приказом Минобрнауки России от 07.08.2020 № 906.

Программу разработал(и):

Доцент кафедры МЖиПСХП

(должность)



подпись

Пшенов Е.А.

ФИО

1. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с результатами освоения образовательной программы

Дисциплина Б1.О.10 Основы проектирования и производства современного технологического оборудования в соответствии с требованиями ФГОС ВО и с учетом ПООП (при наличии) направлена на формирование следующих компетенций ОПК-1, ОПК-3:

Таблица 1. Связь результатов обучения с приобретаемыми компетенциями

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
1	2	3
ОПК-1 Способен ставить и решать научно-технические задачи в сфере своей профессиональной деятельности и новых междисциплинарных направлений с использованием естественнонаучных и математических моделей с учетом последних достижений науки и техники	ИОПК-1.2 Разрабатывает и использует в сфере своей профессиональной деятельности естественнонаучные и математические модели ИОПК-1.3 Демонстрирует знание последних достижений науки и техники в сфере своей профессиональной деятельности и новых междисциплинарных направлений	знать: - основы построения естественнонаучных и математических моделей в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - последние достижения науки и техники в сфере технологического оборудования для автомобилестроения уметь: -разрабатывать естественнонаучные и математические модели в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - собирать, анализировать и демонстрировать последние достижения науки и техники, а также устанавливать междисциплинарные связи в сфере технологического оборудования для автомобилестроения. владеть: - классическими и современными методами исследования технологического оборудования для автомобилестроения; - современными поисковыми системами для сбора последних достижений науки и техники в сфере технологического оборудования для автомобилестроения.
ОПК-3 Способен управлять жизненным циклом инженерных продуктов с учетом экономических, экологических и социальных ограничений	ИОПК-3.1 Демонстрирует знание этапов жизненного цикла инженерных продуктов. Идентифицирует этапы жизненного цикла, применительно к инженерному продукту в сфере своей профессиональной деятельности ИОПК-3.2 Формулирует цели и целевые показатели управления жизненным циклом инженерных продуктов, определяет их иерархическую подчинённость и значимость ИОПК-3.3 Разрабатывает решения по управлению жизненным циклом инженерных продуктов с учётом экономических, экологических и социальных ограничений	знать: - этапы жизненного цикла инженерных продуктов в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - цели и целевые показатели управления жизненным циклом инженерных продуктов, их иерархическую подчинённость и значимость в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - жизненный цикл инженерных продуктов с учётом экономических, экологических и социальных ограничений в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - способы оценки эффективности управленческих решений, разработки корректирующих мероприятий в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; уметь: - идентифицировать этапы жизненного цикла, применительно к инженерному продукту в сфере технологического оборудования для автомобилестроения.

1	2	3
	ИОПК-3.4 Определяет степень достижения поставленной цели, проводит оценку эффективности управленческих решений, разрабатывает корректирующие мероприятия	- формулировать цели и целевые показатели управления жизненным циклом инженерных продуктов, определять их иерархическую подчинённость и значимость в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - разрабатывать решения по управлению жизненным циклом инженерных продуктов с учётом экономических, экологических и социальных ограничений в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - определять степень достижения поставленной цели, проводить оценку эффективности управленческих решений, разрабатывать корректирующие мероприятия в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; владеть: - методикой разработки этапов жизненного цикла, применительно к инженерному продукту в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - методологией формирования целей и целевых показателей управления жизненным циклом инженерных продуктов в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - методикой разработки решения по управлению жизненным циклом инженерных продуктов с учётом экономических, экологических и социальных ограничений в сфере технологического оборудования для автомобилестроения; - методологией оценки эффективности управленческих решений, разработки корректирующих мероприятий в сфере технологического оборудования для автомобилестроения;

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Б1.О.10 Основы проектирования и производства современного технологического оборудования относится к обязательной части. Данная дисциплина опирается на курсы дисциплин: математическое моделирование, основы научных исследований, современные направления развития конструкции автотранспортных средств и является основой для последующего изучения дисциплин: проектирование производственно-технической базы предприятий автомобильного транспорта, оценка эффективности проектной деятельности.

3. Содержание дисциплины (модуля)

Распределение часов по темам и видам занятий представляется в таблице 2 по каждой форме обучения.

Таблица 2.1 Очная форма

№ п/п	Наименование разделов и тем	Количество часов				Формируемые компетенции
		Лекции (Л)	Вид занятия (ПР)	Самост. работа (СР)	Всего по теме	
1	Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении	4	12	20	36	ОПК-1; ОПК-3
2	Основы конструирования и расчета элементов технологического оборудования	4	10	18	32	ОПК-1; ОПК-3
3	Суперфинишные станки для автомобильной промышленности	4	8	17	29	ОПК-1; ОПК-3
4	Геометрические параметры исполнительных устройств приводов технологического оборудования на базе механизмов с замкнутой системой тел качения	2	4	10	16	ОПК-1; ОПК-3
5	Специальные материалы в машиностроении	2	6	14	22	ОПК-1; ОПК-3
	Подготовка и написание расчетно-графической работы			18	18	ОПК-1; ОПК-3
	Подготовка к экзамену			27	27	
	Итого	16	40	124	180	

Таблица 2.2 Заочная форма

№ п/п	Наименование разделов и тем	Количество часов				Формируемые компетенции
		Лекции (Л)	Вид занятия (ПР)	Самост. работа (СР)	Всего по теме	
1	Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении	2	4	30	36	ОПК-1; ОПК-3
2	Основы конструирования и расчета элементов технологического оборудования	1	4	28	33	ОПК-1; ОПК-3
3	Суперфинишные станки для автомобильной промышленности	1	4	26	31	ОПК-1; ОПК-3
4	Геометрические параметры исполнительных устройств приводов технологического оборудования на базе механизмов с замкнутой системой тел качения	1	2	25	28	ОПК-1; ОПК-3
5	Специальные материалы в машиностроении	1	2	22	25	ОПК-1; ОПК-3
	Подготовка и написание расчетно-графической работы			18	18	ОПК-1; ОПК-3
	Подготовка к экзамену			9	9	
	Итого	6	16	158	180	

Учебная деятельность состоит из лекций, лабораторных, самостоятельной работы, расчетно-графической работы.

3.1. Содержание отдельных разделов и тем

Раздел 1. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении

Тема 1.1. Теоретические основы расчета и проектирования приспособлений

Назначение приспособлений и их классификация. Принципы установки заготовок в приспособлениях. Количество баз, необходимое для базирования. Выбор баз при проектировании технологических процессов. Виды баз. Назначение технологических баз. Погрешности базирования заготовок при различных способах их установки и обработки. Установочные элементы приспособлений. Требования, предъявляемые к установочным элементам приспособлений. Виды опор. Зажимные устройства приспособлений. Методика расчета сил зажима. Требования, предъявляемые к зажимным устройствам. Методика расчета сил зажима. Примеры определения усилия зажима для различных случаев закрепления заготовки. Расчет точности изготовления приспособления.

Тема 1.2. Зажимные механизмы приспособлений

Винтовые зажимы. Эксцентриковые зажимы. Клиновые зажимы. Рычажные зажимные устройства (прихваты). Рычажно-шарнирные усилители. Составление расчетной схемы и исходного уравнения для расчета зажимного усилия. Установочно-зажимные механизмы приспособлений. Классификация самоцентрирующих механизмов. Выбор зажимного устройства.

Тема 1.3. Силовые приводы приспособлений.

Выбор типа силового механизма и определение необходимого исходного усилия закрепления. Пневматический привод. Материалы для изготовления деталей пневмодвигателей. Гидравлические приводы. Пневмогидравлические и механо-гидравлические приводы. Вакуумный привод. Вакуумные захваты. Электромеханический привод. Электромагнитные и магнитные приводы. Электростатический привод. Приводы, не требующие подвода дополнительной энергии.

Тема 1.4. Корпусы и вспомогательные элементы приспособлений.

Корпусы приспособлений. Кондукторные втулки. Копиры. Установы. Делительные устройства.

Тема 1.5. Унификация и стандартизация станочных приспособлений.

Универсальные безналадочные приспособления. Универсально-сборные приспособления. Универсально-наладочные приспособления. Сборно-разборные приспособления. Примеры унификации узлов и конструкций переналаживаемых приспособлений для токарных станков. Принципы проектирования приспособлений для станков с ЧПУ и ГП-модулей. Механизация и автоматизация приспособлений. Компьютерные технологии проектирования технологической оснастки. Общие правила закрепления заготовок. Классификация зажимных устройств.

Тема 1.6. Расчет и проектирование зажимных устройств приспособлений.

Расчет зажимных устройств. Определение сил и моментов резания. Составление расчетной схемы для определения силы зажима Q и исходного усилия W . Выбор значений коэффициентов трения. Расчет коэффициента надежности закрепления. Выбор типа зажимного устройства и силового механизма. Определение необходимого исходного усилия. Обычные зажимные устройства. Самоцентрирующие зажимные механизмы. Расчет приводов зажимных устройств. Пневматический привод. Пневмогидравлический привод. Пример расчета зажимного устройства приспособления

Тема 1.7. Расчет деталей приспособлений на прочность.

Условия, обеспечивающие целесообразную конструкцию приспособлений. Расчет деталей приспособлений на прочность. Основные уравнения прочности. Варианты расчета деталей приспособлений на прочность. Примеры расчета отдельных деталей приспособлений на прочность

Тема 1.8. Приспособления для контроля точности деталей

Основные понятия о метрологическом обеспечении технологического процесса. Основные методы и схемы контроля отклонений формы и расположения поверхностей. Измерения отклонений от прямолинейности. Измерения отклонений от плоскостности. Измерения отклонений от круглости. Измерения отклонений от цилиндричности. Измерения отклонения профиля продольного сечения цилиндрических поверхностей. Измерения отклонений от параллельности. Расчет точности контрольно-измерительных приспособлений. Общие положения. Примеры проверочных расчетов точности разрабатываемых КИП. Разработка конструкции контрольно-измерительного приспособления. Порядок проектирования КИП. Основные конструктивные элементы и устройства контрольно-измерительных приспособлений. Центровые приспособления. Примеры контрольно-измерительных приспособлений для измерения отклонения от соосности и радиального биения. Примеры контрольно-измерительных приспособлений для измерения отклонения от перпендикулярности и торцового биения.

Раздел 2. Основы конструирования и расчета элементов технологического оборудования

Тема 2.1. Направляющие станков

Основные сведения. Конструктивные формы и размеры направляющих смешанного трения. Основы расчета направляющих смешанного трения. Методика расчета направляющих смешанного трения на износостойкость.

Тема 2.2. Общие сведения о шпиндельных узлах станков

Назначение шпиндельных узлов и предъявляемые к ним требования. Подшипники качения для опор шпинделей. Конструкции шпиндельных узлов и их элементов. Выбор и регулирование величины зазора-натяга в подшипниках. Примеры описания конструкций шпиндельных узлов.

Тема. 2.3 Расчеты шпиндельных узлов при их проектировании

Расчет шпиндельного узла на жесткость. Расчет точности шпиндельного узла

Раздел 3. Суперфинишные станки для автомобильной промышленности

Тема 3.1. Физические основы суперфиниширования.

Влияние суперфиниширования на эксплуатационные свойства деталей машин. Физический механизм процесса суперфиниширования. Кинематика бесцентрового суперфиниширования. Силовые аспекты бесцентрового суперфиниширования

Тема 3.2. Технология суперфиниширования

Разновидности бесцентрового суперфиниширования. Выбор абразивного инструмента для суперфиниширования. Назначение технологических режимов суперфиниширования. Применение СОЖ при суперфинишировании.

Тема 3.3. Бесцентровые суперфинишные станки

Классификация бесцентровых суперфинишных станков. Кинематика и конструкции бесцентровых суперфинишных станков. Механизмы осцилляции суперфинишных станков. Валковые устройства суперфинишных станков.

Тема 3.4. Специализированные суперфинишные станки

Суперфинишные полуавтоматы. Суперфинишные станки для обработки шеек коленчатых валов. Суперфинишные головки

Тема 3.5. Расчет валковых устройств бесцентровых суперфинишных станков

Общие принципы расчета валковых устройств. Валковые устройства для обработки цилиндрических поверхностей. Валковые устройства для обработки конических поверхностей. Валковые устройства для обработки бомбинированных поверхностей. Валковые устройства для обработки модифицированных поверхностей. Формообразование валков суперфинишных станков

Тема 3.6. Наладка и автоматизация бесцентровых суперфинишных станков

Теоретические основы наладки бесцентровых суперфинишных станков. Установка и наладка валковых устройств. Автоматизация бесцентровых суперфинишных станков

Раздел 4. Геометрические параметры исполнительных устройств приводов технологического оборудования на базе механизмов с замкнутой системой тел качения

Тема 4.1. Механизмы с замкнутой системой тел качения.

Механизм Гарарда. Фрикционный механизм Козловых с замкнутой системой тел качения. Червячный механизм с замкнутой системой тел качения. Винтовой механизм с замкнутой системой тел качения. Волновые механизмы с замкнутой системой тел качения. Волновой осевой механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой радиальный механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой эксцентриковый механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой винтовой механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой торцевой механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой торцевой двухрядный механизм с замкнутой системой тел качения. Волновой шарнирный механизм с замкнутой системой тел качения.

Планетарные механизмы с замкнутой системой тел качения. Однорядный планетарный механизм с одной замкнутой системой тел качения (шарики). Однорядный планетарный механизм с одной замкнутой системой тел качения (ролики). Однорядный планетарный механизм с несколькими замкнутыми системами тел качения. Двухрядный планетарный механизм с несколькими замкнутыми системами тел качения. Эксцентриковый планетарный механизм с замкнутой системой тел качения. Эксцентриковый торцевой планетарный механизм с замкнутой системой тел качения. Планетарный механизм с двухрядной замкнутой системой тел качения. Планетарный механизм с замкнутой системой тел качения типа 2К. Безводильный планетарный механизм с замкнутой системой тел качения. Безводильный планетарный механизм с двухзвенной замкнутой системой тел качения. Механизм с замкнутой системой тел качения типа К-Н-V. Сферический механизм с замкнутой системой тел качения

Раздел 5. Специальные материалы в машиностроении

Тема 5.1. Принципы разработки высокопрочного состояния

Современная концепция высокопрочного состояния. Механизмы и процессы упрочнения. Напряжение трения решетки. Твердорастворное упрочнение. Дислокационное упрочнение. Упрочнение выделениями дисперсных частиц (дисперсионное твердение). Зернограничное упрочнение. Влияние фазовых превращений на упрочнение

Тема 5.2. Методы повышения конструкционной прочности сталей и сплавов

Технология производства чистой стали. Способы массового производства. Электрорафинирующие переплавы. Управление природой неметаллических включений. Снижение содержания углерода и других элементов. Формирование структуры дисперсными выделениями. Комбинированное термомеханическое воздействие. Регулирование размеров зерна термоциклированием. Стали с покрытиями и биметаллы. Нанесение металлических покрытий погружением в расплав. Гальванические покрытия. Осаждение покрытий из газовой фазы в вакууме. Напыление покрытий. Плакирование. Двухфазные стали с высокой деформационной способностью

Тема 5.3. Высокопрочные конструкционные стали

Особенности требований к конструкционным высокопрочным сталям. Легированные низкоотпущенные стали. Дисперсионно-твердеющие стали. Мартенситно-стареющие стали. ПНП-стали. Стали со сверхмелким зерном

Тема 5.4. Порошковые материалы

Технологические процессы порошковой металлургии. Конструкционные материалы. Антифрикционные материалы. Фрикционные материалы. Пористые фильтрующие элементы. Инструментальные стали. Карбидостали

Тема 5.5. Хладостойкие материалы

Хладостойкие стали климатического холода. Состав и марки сталей. Влияние технологии производства на хладостойкость сталей климатического холода. Особенности разрушения литых хладостойких сталей. Основы выбора конструкционных материалов для работы при низких температурах. Хладостойкие неметаллические материалы. Общие сведения. Пластмассы. Резины.

Тема 5.6. Коррозия и коррозионно-стойкие материалы

Общие сведения. Виды электрохимической коррозии. Оценка коррозионной стойкости. Методы защиты от коррозии. Коррозионно-стойкие стали. Требования к механическим и технологическим свойствам. Влияние легирующих элементов на коррозионную стойкость.

Тема 5.7. Износостойкие материалы

Классификация и виды износа. Закономерности изнашивания сопряженных деталей, образующих пары трения. Износостойкие стали. Металлические износостойкие покрытия. Металлокерамические твердые сплавы. Штамповые стали. Антифрикционные материалы

Тема 5.8. Материалы с особыми физическими и эксплуатационными свойствами

Сверхпроводимость и сверхпроводящие материалы. Сверхпроводимость. Сверхпроводящие материалы и технология их производства. Перспективы использования сверхпроводящих материалов. Сплавы с особыми тепловыми и упругими свойствами. Общие сведения. Сплавы с регламентируемым температурным коэффициентом линейного расширения. Сплавы с постоянным модулем упругости. Металлы с памятью формы. Механизм эффекта памяти формы. Технология производства и свойства сплавов с эффектом памяти формы. Применение сплавов с эффектом памяти формы.

Тема 5.9. Проблемы выбора и применения материалов

Общие принципы выбора материалов. Технические условия и стандарты. Долговечность конструкций и виды отказов. Технологические свойства. Свойства и применение конструкционных материалов.

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

4.1. Список основной литературы

✓ 1. Зубарев, Ю.М. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении: учебник / Ю.М. Зубарев. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 320 с. — ISBN 978-5-8114-1803-9. — Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/211958> (ЭБС «Лань»)

✓ 2. Шестернинов, А. В. Основы конструирования и расчета элементов технологического оборудования : учебное пособие / А. В. Шестернинов. — Ульяновск : УлГТУ, 2018. — 167 с. — ISBN 978-5-9795-1837-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/165081> (ЭБС «Лань»)

4.2. Список дополнительной литературы

✓ 1. Захаров, О.В. Суперфинишные станки для автомобильной промышленности: монография / О.В. Захаров, А.В. Кочетков, Л.В. Янковский. — Пермь: ПНИПУ, 2014. — 265 с. — ISBN 978-5-398-01166-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/160399>. (ЭБС «Лань»)

✓ 2. Меснянкин, М. В. Геометрические параметры исполнительных устройств приводов технологического оборудования на базе механизмов с замкнутой системой тел качения [Электронный ресурс]: монография / М.В. Меснянкин, М.А. Мерко, А. Е. Митяев. - Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2013. - 114 с. - ISBN 978-5-7638-2889-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/492089> (ЭБС «Инфра-М»)

✓ 3. Солнцев, Ю. П. Специальные материалы в машиностроении : учебник / Ю. П. Солнцев, Е. И. Пряхин, В. Ю. Пириайнен. — 2-е изд., испр. и доп. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 664 с. — ISBN 978-5-8114-3921-8. — Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/206546>. (ЭБС «Лань»)

4.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Таблица 3. Перечень информационных ресурсов

№ п/п	Наименование	Адрес
1.	ЭБС издательства «ИНФРА-М»	znanium.com
2.	ЭБС издательства «Лань»	e.lanbook.com
3.	Электронные ресурсы книги, справочники и техническая документация.	http://www.twirpx.com

4.4. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модулю) и самостоятельной работы

1. Основы проектирования и производства современного технологического оборудования: задания и методические указания к расчетно-графической работе / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост.: Е.А. Пшенов. – Новосибирск, 2022. – 56 с.
2. Основы проектирования и производства современного технологического оборудования: тесты контроля остаточных знаний / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост.: Е.А. Пшенов. – Новосибирск, 2022. – 40 с.
3. Основы проектирования и производства современного технологического оборудования: словарь терминов и определений / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост.: Е.А. Пшенов. – Новосибирск, 2022. – 60 с.
4. Основы проектирования и производства современного технологического оборудования: методические указания и задания для самостоятельной работы/ Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост.: Е.А. Пшенов. – Новосибирск, 2022. – 24 с.

4.5. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения и информационных справочных систем, наглядных пособий

Таблица 4. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

№ п/п	Наименование	Тип лицензии или правообладатель
1.	<i>MS Windows 2007</i>	<i>Microsoft</i>
2.	<i>MS Office 2007 prof (Word, Excel, Access, PowerPoint)</i>	<i>Microsoft</i>
3.	<i>Броузер Mozilla FireFox</i>	<i>Mozilla Public License</i>
4.	<i>Почтовый клиент Thunderbird</i>	<i>Mozilla Public License</i>
5.	<i>Файловый менеджер FreeCommande</i>	<i>Бесплатная</i>

Таблица 5. Перечень плакатов (по темам), карт, стендов, макетов, презентаций, фильмов и т.д.

№ п/п	Тип	Наименование	Примечание
1.	Презентация	Теоретические основы расчета и проектирования приспособлений	16 слайдов
2.	Презентация	Зажимные механизмы приспособлений	15 слайдов
3.	Презентация	Корпусы и вспомогательные элементы приспособлений.	12 слайдов
4.	Презентация	Приспособления для контроля точности деталей	18 слайдов
5.	Презентация	Основы конструирования и расчета элементов технологического оборудования	28 слайдов
6.	Презентация	Суперфинишные станки для автомобильной промышленности	35 слайдов
7.	Презентация	Геометрические параметры исполнительных устройств приводов технологического оборудования на базе механизмов с замкнутой системой тел качения	30 слайдов
8.	Презентация	Специальные материалы в машиностроении	26 слайдов

5. Описание материально-технической базы

Таблица 6. Перечень используемых помещений:

№ аудитории	Тип аудитории	Перечень оборудования
Н-141 «Лаборатория монтажа технологического оборудования»	Аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.	Оборудована: проектор, проекционный экран, доска учебная, ноутбук переносной кран-тележка, тележка грузовая 2 т., весы динаметрические, лебедка грузоподъемная ручная.
Н-318 «Лаборатория прикладной механики»	Аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.	Оборудована: мультимедийный проектор, стационарный экран, ноутбук переносной, персональные компьютеры (5 шт.) с выходом в Интернет.

6. Порядок аттестации студентов по дисциплине

Для аттестации студентов по дисциплине (модулю) используется традиционная система контроля и оценки успеваемости обучающихся.

7. Согласование рабочей программы

Соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от «25» декабря 2025 г. № 8

Рабочая программа обсуждена и утверждена на заседании кафедры
протокол от «13» января 2026г. №6

Заведующий кафедрой

(должность)



подпись

Мезенов А.А.

ФИО

Председатель методического совета ИИ

(должность)



подпись

Вульферт В.Я.

ФИО

Рабочая программа обсуждена и соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от « » 20 г. №

Изменений не требуется/изменения внесены в раздел(-ы): _____
нужное подчеркнуть

Председатель методического совета ИИ

(должность)

подпись

Вульферт В.Я.

ФИО

Рабочая программа обсуждена и соответствует учебному плану, утвержденному Ученым советом ФГБОУ ВО Университет биотехнологий, протокол от « » 20 г. №

Изменений не требуется/изменения внесены в раздел(-ы): _____
нужное подчеркнуть

Председатель методического совета ИИ

(должность)

подпись

Вульферт В.Я.

ФИО